

施工時活用評価表

様式6-1

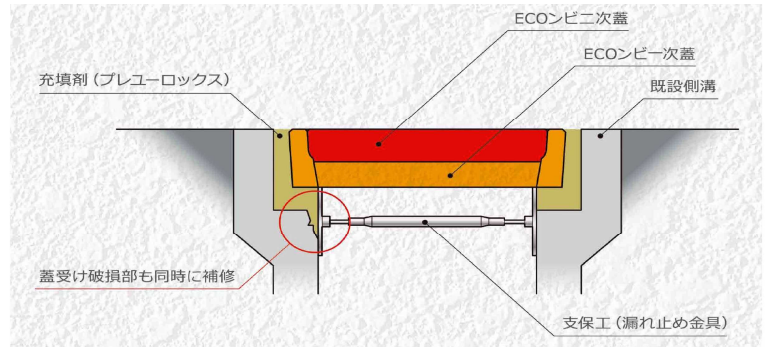
技術名	側溝補修補強工法(ECONビ工法)	登録 No.
		19D1001

施工内容

施工年度	平成28年度
発注機関	与板維持管理事務所
工事名	側溝修繕工事
施工地	三島郡出雲崎町大字川西
施工数量	62m

新技術の概要

既存の老朽化した側溝本体を壊さず、新設側溝の様に蘇えらせ側溝の補修・補強工事を即日開放可能にした技術。



活用評価結果

比較した従来技術		側溝入替 (取壊し撤去、設置)
項目	評価	評価内容
経済性	○	既設の側溝を活かした工法であり、経済性は向上。
工程	◎	構造物取壊、掘削等が少なく、工程は短縮。
品質 出来形	○	蓋が軽くガタつかない構造であり、品質は向上。
安全性	◎	構造物取壊、掘削等が少なく、蓋も軽く安全性は向上。
施工性	◎	構造物取壊、掘削等が少なく、蓋も軽く施工性は向上。
環境	◎	重機による騒音、廃棄物が少なく環境性が向上。
その他		蓋にスリットがあるため集水性能が向上。また、滑り止め加工があり、安全に通行可能。

◎: 優れている ○: やや優れている
□: 従来技術と比べて同程度
△: やや劣っている ×: 劣っている

活用上の留意点	
---------	--

新技術問い合わせ先

会社名	中越製陶 株式会社
所属部課	営業部
担当者	関根 常弘
TEL	0256-57-2370



活用調査表

様式6

技術名 側溝補修補強工法(ECONビ工法)	登録 No. 19D1001						
施工内容 工 事 名 : 県単道路維持管理側溝修繕工事 (維管需 第147号) 施工数量 : 18m 工 期 : 平成19年10月24日～平成19年11月22日 概 要 騒音の発生や壊れて危険で問題のある既存の老朽化した側溝本体を壊さずに活かし、蓋だけを交換する様な簡易的な工事でありながら、まるで新設側溝工事がされたかの様に蘇えらせる技術							
特 徴 既存の側溝本体を壊さずに活かす事で、大幅に廃棄物が抑制され環境に配慮できます。 重機や特殊機械を使わずに施工可能で、作業時の騒音や振動などによる周辺環境へ与える影響の心配が大幅に軽減され、更に交通規制等も最小限に抑える事が出来ます。 工程が大幅に減り管理が容易であり品質向上が期待できる。 軽量化された着脱可能な二次蓋は集水能力に優れ、少子高齢化が進む今後も地域住民による維持管理を容易にします。 蓋受部等の破損箇所の補修だけでなく補強が同時に行え施工後の品質が向上します。 総合的に大幅な経費削減を達成可能です。							
実施結果 比較した従来技術 「既設側溝撤去JIS側溝新設」 ・側溝撤去工、舗装撤去工、掘削工などがほぼ不要となることから、工程、安全性、施工性が向上した。 ・工種が少ない為、品質や出来形の管理が容易である。 ・重機を使用しないことから、騒音振動がなく、また、建設廃棄物の排出も少ないことから、環境面で優れている。							
トライアル工事での評価結果 <table border="1"> <tr> <td><input type="radio"/> 経済性</td> <td><input checked="" type="radio"/> 安全性</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> 工程</td> <td><input type="radio"/> 施工性</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/> 品質</td> <td><input checked="" type="radio"/> 環境</td> </tr> </table> <p>◎:優れている ○:やや優れている □:従来技術と比べて同程度 △:やや劣っている ×:劣っている</p>	<input type="radio"/> 経済性	<input checked="" type="radio"/> 安全性	<input checked="" type="radio"/> 工程	<input type="radio"/> 施工性	<input checked="" type="radio"/> 品質	<input checked="" type="radio"/> 環境	
<input type="radio"/> 経済性	<input checked="" type="radio"/> 安全性						
<input checked="" type="radio"/> 工程	<input type="radio"/> 施工性						
<input checked="" type="radio"/> 品質	<input checked="" type="radio"/> 環境						
新技術問い合わせ先 会社名 : 中越製陶株式会社 所属部課: 常務取締役 担当者 : 佐野健一 TEL : 0256-57-2370							